Gluing Solutions

MELER INTERNAZIONALE

MELER GLUING SOLUTIONS è un gruppo internazionale, con oltre 30 anni di esperienza nello sviluppo e nella produzione di sistemi per l'applicazione di adesivi e sigillanti.

Abbiamo sedi ufficiali in Spagna, Francia e Italia. I nostri partner sono dislocati nei principali paesi di Europa, America, Africa e Asia e disponiamo di una rete di distribuzione e assistenza tecnica presente in tutto il mondo.

Oggi, grazie a questa diversificazione internazionale, MELER può contare su professionisti di diverse culture e lingue, che si dedicano alla ricerca e al costante sviluppo delle soluzioni tecnologiche più avanzate.

Il valore che MELER considera più importante è lo spirito di collaborazione (partnership) con clienti e distributori.

Hanno fiducia in noi perché lavoriamo insieme a loro.

INDICE

meler

IL GRUPPO

LA NOSTRA FILOSOFIA

INCLINAZIONE ALLA PARTNERSHIP

Tutti, all'interno della nostra organizzazione, condividono la stessa filosofia: lavoriamo per e con i nostri clienti.

- Prossimità: ascoltiamo le richieste dei clienti.
- Flessibilità: ci adattiamo alle necessità e interveniamo rapidamente.
- Grazie al nostro know-how e alla nostra struttura aziendale siamo in grado di fornire soluzioni affidabili, veloci e competitive.
- Soluzioni su misura: partendo da un prodotto standard di qualità siamo in grado di adattarci facilmente alle necessità dei clienti, a un prezzo molto competitivo.

EFFICIENZA ENERGETICA

Uno dei principali obiettivi di Meler è la tutela dell'ambiente. Per questo ci dedichiamo alla creazione di nuove soluzioni attraverso la ricerca e lo sviluppo di prodotti che, grazie alla loro efficienza energetica, contribuiscono alla riduzione della domanda di energia.

SERVIZIO AL CLIENTE COMPLETO, VELOCE E PERSONALIZZATO

ASSISTENZA PRE E POST-VENDITA

VELOCITÀ DI CONSEGNA DEGLI ORDINI E DI RISPOSTA

PERSONALE SPECIALIZZATO E DISPONIBILE, CON CONOSCENZA APPROFONDITA DI PRODOTTI E APPLICAZIONI

SERVIZI

Meler si impegna a offrire il massimo sostegno ai suoi clienti, seguiti dall'inizio alla fine del percorso. Per noi è fondamentale creare una stretta collaborazione con i clienti, stabilire relazioni durature e contribuire al successo delle loro imprese.

R+S

Noi di Meler Gluing Solutions scommettiamo sulla ricerca e sullo sviluppo di nuove tecnologie, impegnandoci ogni giorno per progredire e migliorare prestazioni e qualità dei nostri prodotti e processi. Prima dell'installazione, controlliamo e verifichiamo con il massimo rigore ogni prodotto e sistema completo.

UNITÀ DI FUSIONE

La serie **MICRON** è composta da unità di fusione per adesivi hot-melt.

- COMPLETA ACCESSIBILITÀ
- DISTRIBUZIONE OMOGENEA DELLA TEMPERATURA
- PULIZIA FACILE E VELOCE
- INTELAIATURE ESTERNE COOL TOUCH, COMPRESO IL DISTRIBUTORE
- SEMPLICITÀ DI UTILIZZO

EFFICIENZA ENERGETICA

Questo prodotto innovativo utilizza al meglio il consumo di energia per chilo di adesivo fuso, che si traduce in un notevole risparmio su costi e manutenzione.

EFFICIENZA DI FUSIONE E POMPAGGIO

La temperatura si distribuisce in modo omogeneo su tutta la superficie di contatto del serbatoio, ottenendo così una fusione dell'adesivo precisa ed efficace.

Il pompaggio è caratterizzato da una grande regolarità, grazie a un design ricercato dell'insieme serbatoio/pompa/gruppo pneumatico.

Micron è il risultato dell'unione tra design e tecnologia, per ottenere massime prestazioni con soluzioni a costi contenuti.

reddot award 2014
winner

SERIE
MICRON

POMPA
A
PISTONE

SINONIMO DI
EFFICIENZA

EFFICIENZA D'USO E MANUTENZIONE

Grazie al pannello di controllo semplice e intuitivo, la regolazione dell'apparecchiatura facilita il lavoro quotidiano dell'operatore.

Il coperchio del serbatoio, di grandi dimensioni e completamente apribile, semplifica il rifornimento e la pulizia dello stesso.

Con pochi passaggi, sarà possibile quindi avere accesso completo all'interno dell'apparecchiatura.

Micron è pensato per garantire la sicurezza dell'utente. Mantiene fredde le intelaiature esterne ed è dotato di una valvola per depressurizzare il sistema di pressione dell'adesivo in caso di allarme o spegnimento dell'apparecchiatura.

UNITÀ DI FUSIONE

La serie **MICRON** a ingranaggi può essere configurata per una o due pompe a ingranaggi singole o doppie, con diverse portate e serbatoi da 5, 10, 20 e 35 litri.

Il gruppo motore-riduttore-pompa ad alte prestazioni e di grande affidabilità garantisce una **portata continua di adesivo** (che cambia a seconda dei giri del motore) e fornisce un'ampia serie di possibilità in termini di dimensioni della pompa (disponibile in versione singola o doppia).

La **valvola bypass** dell'apparecchiatura costituisce un importante elemento di **sicurezza** che consente di limitare la pressione massima nel sistema, soprattutto nei periodi di pompaggio continuo con applicatori chiusi.

BASATO SULLA TECNOLOGIA MICRON

CONTROLLO POMPAGGIO INTEGRATO NELLA SCHEDA ELETTRONICA

CONTROLLO ESTERNO DI AVVIAMENTO-ARRESTO DELLA POMPA E DEI GIRI (PORTATA)

FINO A DUE GRUPPI MOTORE-POMPA PER APPARECCHIATURA

VALVOLA BYPASS A REGOLAZIONE MECCANICA O PNEUMATICO

POMPA A **INGRANAGGI**

Esiste una versione di **MICRON a ingranaggi** appositamente progettata per la fusione e il pompaggio di **adesivi reticolabili PUR/POR** per i modelli da 5 (MICRON PUR LC) e 35 (MICRON PUR MC) litri.
Il coperchio ermetico dell'apparecchiatura e il sistema di deumidificazione dell'aria garantiscono il **perfetto stato di conservazione dell'adesivo**, e ne mantengono le proprietà nel tempo.

La gamma **MICRON** viene impiegata in molte applicazioni in settori quali imballaggio, settore automobilistico, legno, arti grafiche, ecc.

APPLICAZIONI

UNITÀ DI FUSIONE

La serie **B4** è composta da unità di fusione per adesivi hot-melt, ideale per consumi medio-bassi. Si tratta di modelli robusti, semplici ed efficienti.

"Plug and play" è il concetto alla base del design di questo nuovo gruppo fusore, capace di garantire le prestazioni necessarie per applicazioni semplici, manuali o automatiche

PER CONSUMI MEDIO-BASSI

CONTROLLO ELETTRONICO FACILITATO

DISPONIBILE PER Pt100 O Ni120

POMPA A PISTONE AD ALTE PRESTAZIONI

SERIE
B4

CARATTERISTICHE

- Controllo della temperatura facile da utilizzare.
- Coperchio grande che facilita le operazioni di carico.
- Il design dell'insieme "gruppo pneumatico-pompa" garantisce che la pressione dell'adesivo sia omogenea e senza fluttuazioni.
- Serbatoio da 4 litri con capacità di fusione di 6 kg/h e pompa da 7 cc/corsa.
- Alimentazione monofase da 230 V, 50 Hz, 16 A max.
- Controllo della temperatura nelle versioni Pt100 o Ni120.
- Segnale esterno di uscita temperatura OK.
- Segnale esterno di ingresso per l'attivazione dello stato di stand-by.

B4 a pistone è dotato di un regolatore della pressione di pompaggio e di un manometro accessibili dall'esterno.

POMPA
A
PISTONE

La gamma **B4** viene impiegata in molte applicazioni automatiche o manuali in settori quali automobilistico, legno, arti grafiche, rilegatura, ecc.

UNITÀ DI FUSIONE

La **serie B4** è caratterizzata da grande **affidabilità e facilità di utilizzo**. Il design del gruppo motore-pompa garantisce che la portata dell'adesivo sia omogenea e senza fluttuazioni.

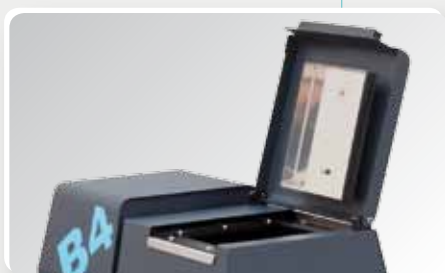
B4

Versioni con motore a velocità fissa:

- Pompa da 2cc/giro, 50 giri/min.
- Regolazione max. della pressione nella valvola bypass a 40 bar.
- Ingresso di avviamento-arresto motore.

B4 VS

Versioni con motore a velocità variabile:

- Pompa da 2cc/giro, velocità variabile tra 0-100 giri/min (consigliata: 10-80 giri/min).
- Regolazione max. della pressione nella valvola bypass a 80 bar.
- Ingresso di avviamento-arresto motore.
- Ingresso di controllo velocità del motore.

B4 VS PUR

Versioni per adesivi PUR/POR: con motore a velocità variabile e coperchio ermetico.

Questa unità di fusione può gestire blocchi di PUR fino a 3 kg. Una volta caricata l'apparecchiatura, grazie al coperchio ermetico ed a un sistema di iniezione di gas esente da umidità, l'adesivo rimane protetto. Grazie al suo design, la pulizia e la manutenzione di B4 VS PUR sono semplici.

- Sistemi di controllo della temperatura e di regolazione della velocità facili da utilizzare.
- Sensore di basso livello dell'adesivo (opzionale).
- Deumidificatore d'aria (opzionale).
- Coperchio ermetico con rilevamento di apertura.

B4 NON STOP

Versioni per adesivi PUR: con motore a velocità variabile e sistema Non Stop.

Funziona con adesivi reattivi a base di poliuretano (PUR) in blocchi rivestiti di alluminio da due, tre o quattro chili con un diametro massimo di 130 mm.

Risparmia energia fondendo soltanto l'adesivo necessario al momento giusto, permettendo di lavorare in cicli di produzione discontinua e di mantenere l'adesivo in condizioni sempre perfette.

Il sistema di pressione e fusione consente l'utilizzo completo del blocco di adesivo, evitando qualsiasi spreco di adesivo PUR.

APPLICAZIONI

UNITÀ DI FUSIONE

La serie **MACRO** comprende apparecchiature per l'applicazione di hot-melt ad alta fusione, con pompa a ingranaggi in diversi modelli a seconda della capacità del serbatoio (50, 100 e 200 litri) e fino a 4 pompe da 30 cc/giro (configurabile).

MACRO si basa su un design modulare, che permette una serie di combinazioni tra:

- POMPE A INGRANAGGI DI DIVERSE PORTATE SINGOLE E DOPPIE
- SISTEMI IDRAULICI ED ELETTRONICI PER IL CONTROLLO DI TEMPERATURA, PORTATA E PRESSIONE
- COMUNICAZIONE VIA PROFIBUS
- PER L'UTILIZZO DI ADESIVI TERMOFUSIBILI REATTIVI E NON REATTIVI
- CARICATORE DI GRANULI

Il suo design si basa sulla facilità di utilizzo e manutenzione e sulla fusione efficiente dell'adesivo.

MACRO 200

La gamma **MACRO** viene impiegata in molte applicazioni industriali automatiche: accessori per il settore automobilistico, fabbricazione di filtri, rivestimento di profili (industria del legno), rilegatura, produzione automatica di materassi, tessuto non tessuto e altri tipi di assemblaggio.

UNITÀ DI FUSIONE

MELER ha sviluppato una nuova gamma di apparecchiature per creare adesivo schiumato mescolando al 50% adesivo e gas: la serie **MACRO FOAM**.

Questa gamma è disponibile con diverse dimensioni del serbatoio (32, 50 o 100 litri) e utilizza adesivi termoplastici.

Grazie alla tecnologia "foam" è possibile ottenere un maggior volume di applicazione e una riduzione di peso e consumo dell'adesivo (fino al 65%), migliorando il rendimento e riducendo i costi.

Apparecchiature appositamente progettate per uso continuo o per piccole applicazioni intermittenti.

SERIE
MACRO
FOAM

Funziona con un'ampia varietà di adesivi.

I SISTEMI MELER CON TECNOLOGIA FOAM CONSENTONO:

MAGGIOR TEMPO APERTO:
è possibile utilizzare più tipi di adesivi.

RIDUZIONE DEL CONSUMO DI ADESIVO:
fino al 65%, a seconda dell'adesivo utilizzato.

AUMENTO DEL VOLUME:
dopo l'applicazione si verifica un aumento del volume che migliora la capacità di riempimento dei vuoti e dei pori del substrato.

RIDUZIONE DEL TEMPO DI REGOLAZIONE:
la velocità della catena di montaggio e gli indici di produzione aumentano.

MAGGIORE CAPACITÀ DI PENETRAZIONE:
si creano unioni più forti.

APPLICAZIONE VERTICALE:
maggiore consistenza sulle superfici verticali.

UNITÀ DI FUSIONE

I piatti prementi della **serie PS** permettono la fusione accurata di adesivi termofusibili reattivi o meno, forniti in bidoni da **20 e 200 litri**. Gli adesivi reattivi non necessitano di apporto esterno di gas inerte e consentono fermi di produzione prolungati, senza la necessità di proteggere il sistema contro la reticolazione dell'adesivo.

Si basano su un design modulare, che permette una serie di combinazioni tra:

- PIATTI RISCALDATI DIVERSI A SECONDA DELLA CAPACITÀ DI FUSIONE (10 – 140 L/H) E DEL TIPO DI ADESIVO
- POMPE A INGRANAGGI DI DIVERSE PORTATE (1 – 180 L/H)
- SISTEMI IDRAULICI ED ELETTRONICI PER IL CONTROLLO DI TEMPERATURA, PORTATA E PRESSIONE
- CONFIGURAZIONI TANDEM PER UNA PRODUZIONE SENZA INTERRUZIONI CAUSATE DAL CAMBIO DEL BIDONE

PS 200

SERIE
PS

Il suo design si basa sulla facilità di utilizzo e manutenzione e sulla fusione efficiente dell'adesivo.

PS 20

La gamma **PS** viene impiegata in molte applicazioni industriali automatiche: accessori per il settore automobilistico, bordatura e costruzione di porte (industria del legno), rilegatura, elettrodomestici bianchi e altri tipi di assemblaggio.

RULLO DI LAMINAZIONE

MELER dispone di un **rullo di laminazione** per l'applicazione di adesivi hot-melt termoplastici e adesivi tipo PUR/POR. Grazie alle diverse larghezze di applicazione **(da 350 a 1050 mm)**, si adatta perfettamente a qualunque tipo di materiale.

Le principali caratteristiche di queste apparecchiature sono:

- Il rullo di applicazione presenta una struttura in **acciaio temprato con rivestimento in carbonio**, adatto per tessuti e PVC + FOAM.
- I raschiatori in **acciaio temprato rivestiti con PTFE** sono regolabili individualmente in termini di posizione e temperatura.
- I raschiatori e il rullo di pressione sono ad **azionamento pneumatico e con regolazione mediante scala decimale**.
- La distanza tra il rullo di applicazione e quello di pressione **è regolabile manualmente mediante un contagiri (0 - 50 mm)**.
- Il serbatoio è **rivestito internamente con PTFE e dispone di un coperchio ermetico** che conserva l'adesivo in condizioni di lavoro ottimali.

DESIGN RESISTENTE CON STRUTTURA IN ACCIAIO E SENZA VIBRAZIONI	IL RULLO DI APPLICAZIONE E I RASCHIATORI DISPONGONO DI UN CONTROLLO DELLA TEMPERATURA INDIVIDUALE	I RASCHIATORI SONO RIVESTITI CON PTFE PER FACILITARNE LA PULIZIA	ADATTAMENTO DEL DESIGN ALLE NECESSITÀ DEL CLIENTE

SERIE
RULLO DI LAMINAZIONE

Il serbatoio è dotato di coperchio ermetico e iniezione di aria secca per conservare l'adesivo nelle condizioni di lavoro ottimali. Inoltre, è disponibile un sistema ad aria secca per proteggere il rullo di applicazione durante interruzioni di breve durata. La facilità di utilizzo del pannello di controllo migliora il lavoro quotidiano dell'operatore, grazie ai diversi programmi della scheda di controllo per il riscaldamento automatico dell'apparecchiatura, il che si traduce in un risparmio su costi e manutenzione.

TUBI

Processi di produzione controllati conferiscono ai tubi MELER la massima affidabilità, oltre che elevate prestazioni di flessibilità e alto rendimento a livello di consumi energetici, soddisfacendo così le esigenze del cliente a livello sia tecnico che economico.

La gamma di tubi riscaldati MELER dispone di un'ampia varietà di diametri interni e lunghezze, oltre che di diversi collegamenti elettrici e idraulici adatti agli standard e alle necessità del mercato.

Il design attento e preciso - **tubo in PTFE, rinforzo in maglia di acciaio e isolamento ad alto rendimento** - conferisce ai tubi una temperatura interna uniforme e stabile per tutta la loro lunghezza, oltre che grandi doti di flessibilità e robustezza.

ISOLAMENTO NOMEX©

PROTEZIONE ESTERNA CONTRO LE ABRASIONI

DISPONIBILI PER ALTRI MARCHI

TEMPI DI CONSEGNA RIDOTTI

DIAMETRI INTERNI 8, 13, 16, 20 MM

Pt 100

MANUALI, AUTOMATICI E DI TRAVASO

Ni 120

APPLICATORI A CORDONE

MELER offre un'ampia serie di applicatori a cordone o a punti. Grazie alla possibilità di scegliere tra due versioni di controllo pneumatico (apertura ad aria - chiusura ad aria **AOAC** o apertura ad aria - chiusura a molla **AOSC**) si adattano perfettamente alle necessità dell'applicazione.

Partendo da un modello base, gli applicatori possono essere dotati di:

- Diversi numeri di moduli.
- Attivazione individuale di ogni modulo o di un gruppo di essi mediante elettrovalvole.
- Altre caratteristiche (tipo di sonda di temperatura e connettore, ingresso dell'adesivo laterale o posteriore, diversi raccordi ed elettrovalvole).
- Ugelli di diversi tipi e diametri.

Ciò permette di utilizzare gli applicatori a cordone MELER in un'ampia varietà di applicazioni: imballaggio, arti grafiche per piegatrici, macchine per mailing, industria automobilistica, materassi, edilizia, assemblaggio...

Gli applicatori a cordone MELER possono, opzionalmente, includere un filtro. Questa scelta evita, in gran parte, il blocco degli ugelli e i conseguenti fermi di produzione. Rispetto ai "filtri in linea esterni", questi filtri garantiscono l'uniformità della temperatura dell'adesivo in fase di filtrazione, prevengono i ponti di freddo dei "filtri in linea" e possono essere sostituiti senza smontare il tubo.

CONTROLLO SULLA TEMPERATURA DELL'ADESIVO APPLICATO

CONTROLLO TOTALE SU POSIZIONE E LUNGHEZZA DELL'ADESIVO APPLICATO

COMPATIBILITÀ CON APPLICATORI DI ALTRI MARCHI

DISPONIBILITÀ DI FILTRO INTEGRATO NELL'APPLICATORE

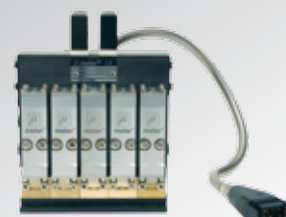
MANUAL

SERIE NC

SERIE MU

MULTITRATTO

MICROPRECISIONE HS

MICROPRECISIONE ORIENTABILE

APPLICATORI DI LAMINAZIONE

MELER produce una vasta serie di dispositivi e testine di laminazione per l'applicazione precisa di strati di adesivi termoplastici e hot-melt PUR.

L'intera gamma si adatta perfettamente ai vari tipi adesivi, ai differenti processi e alle diverse velocità di produzione.

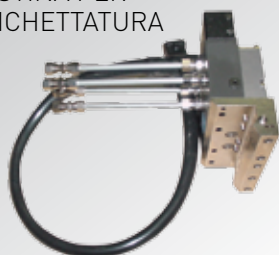
La gamma di testine di laminazione è modulare e configurabile con i seguenti parametri: applicazione **intermittente o continua**, con moduli di **chiusura dotati di otturatore a sfera** per lavorazioni intermittenti a frequenza medio-bassa o con moduli di **chiusura negativa** per frequenze alte o molto alte, con **larghezza di laminazione fissa o regolabile** e larghezza di applicazione da **10 a 2200 mm**.

Gli applicatori di laminazione MELER hanno i seguenti vantaggi:

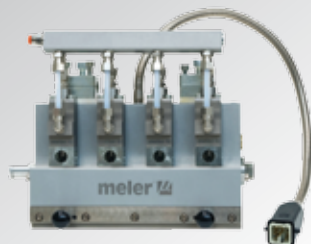
- **SPESSORE CONTROLLATO DELLO STRATO DI ADESIVO**
- **ALTA RESISTENZA DEI MATERIALI UTILIZZATI CONTRO L'USURA E LA DEFORMAZIONE**
- **DISPOSITIVI DI CHIUSURA ROBUSTI, PRECISI E DI LUNGA DURATA (MODULI)**
- **IN APPLICAZIONI INTERMITTENTI SI OTTIENE UN TAGLIO MOLTO PRECISO DELL'ADESIVO, ANCHE AD ALTE FREQUENZE DI CICLI E VELOCITÀ DELLA MACCHINA**

FISSE

APPLICAZIONE **CONTINUA**

TESTINA PER ETICHETTATURA

TESTINA DI LAMINAZIONE

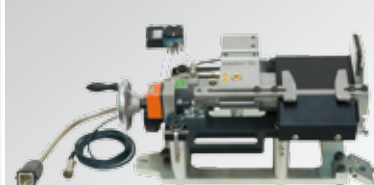
APPLICAZIONE **INTERMITTENTE**

TESTINA CRCN

REGOLABILI

APPLICAZIONE **CONTINUA**

TESTINA REGOLABILE

TESTINA PER DORSO LIBRI

APPLICAZIONE **INTERMITTENTE**

APPLICATORE

Le applicazioni più rappresentative per MELER sono: bordatura di pannelli, rivestimento di profili, incollaggio di dorsi di libri, etichettatura, rivestimento con moquette e feltri per diversi settori, peel and seal (applicazione di strisce di silicone su buste), sacchetti per spedizioni sicure e mailing.

APPLICATORI A SPIRALE

La tecnica di applicazione a spirale consiste nell'applicare adesivo hot-melt **sotto forma di anelli**, in **modalità fissa** (anelli nella stessa posizione) o in **movimento** (successione in linea degli anelli). Gli anelli vengono creati provocando una turbolenza d'aria controllata (a spirale) sul flusso di adesivo che esce dall'ugello. A seconda del diametro dei fori di uscita, dell'aria e dell'adesivo e a seconda della pressione, della temperatura e dell'altezza dell'applicazione, si possono ottenere anelli di maggiore o minore diametro e spessore. Il tipo di adesivo impiegato –a livello di viscosità e coesione– è fondamentale per ottenere buoni risultati.

La gamma di applicatori a spirale MELER copre un'ampia serie di requisiti di applicazione. Dalla più semplice, la **serie E**, di dimensioni ridotte e con ingresso diretto dell'aria ai **modelli multimodulo ECA** (controllo di apertura e aria comune) e **ECAI** (controllo di apertura e aria indipendente) con riscaldatore dell'aria integrato nella pistola, fino agli applicatori delle serie ECA-CI ed ECAI-CI con riscaldatore indipendente per le applicazioni più impegnative.

L'estesa gamma di ugelli con diversi diametri di fori per l'adesivo e l'aria si aggiunge alle varie possibilità di configurazione per questo tipo di applicatori, per ottenere sempre i migliori risultati:

- AMPIA SUPERFICIE ADESIVA CON PERFETTO CONTROLLO SUL CONTORNO
- ALTA FREQUENZA DI CICLI PER APPLICAZIONI INTERMITTENTI
- INSTALLAZIONE SEMPLICE GRAZIE AL RISCALDAMENTO DELL'ARIA INTEGRATO
- RISPARMIO DI ADESIVO
- INCOLLAGGIO DI STRISCE SU SUPERFICI RUGOSE E IRREGOLARI
- DESIGN DEGLI APPLICATORI A INIEZIONE MULTIPLA A SECONDA DELLE NECESSITÀ DI APPLICAZIONE

MANUALE

SERIE
SPRAY

SERIE
ECA/ECAI

Le applicazioni della **tecnica a spirale** sono varie e presenti nei settori dell'igiene (pannolini, assorbenti, bende, ecc.), dell'etichettatura (barattoli di conserve, bottiglie per bevande, ecc.), delle arti grafiche (buste, sacchetti, ecc.), automotive (incollaggio di moquette) e si ampliano di giorno in giorno verso nuovi mercati.

MODULI

Il modulo **è il rubinetto dell'adesivo fuso** che si utilizza per controllare precisamente la quantità e il tempo di applicazione dell'adesivo.

I moduli MELER soddisfano i requisiti di qualità dei clienti più esigenti:

- LUNGA DURATA ANCHE IN SITUAZIONI ESTREME AD ALTA TEMPERATURA E CON ADESIVI ABRASIVI
- PRECISIONE DEL GETTO DI ADESIVO SENZA DEVIAZIONI
- TAGLIO OTTIMALE DELL'ADESIVO
- UNIFORMITÀ DI PORTATA E VELOCITÀ DI CHIUSURA TRA MODULI DELLO STESSO MODELLO
- COMPATIBILITÀ CON I MODULI DI ALTRI PRODUTTORI NELLA GAMMA ND

CORDONE

MDU

MSU-MT

MSU

MPND

NDS

I **moduli iniettori** si distinguono per le seguenti caratteristiche:

TIPO DI APPLICAZIONE

- CORDONE E TRATTEGGIO A VELOCITÀ LENTA - MEDIA
- CORDONE E TRATTEGGIO AD ALTA VELOCITÀ
- MODULI PER GRANDI PORTATE
- MODULI PER TESTINE DI LAMINAZIONE
- MODULI A SPIRALE
- MODULI PER LINEE MULTICORDONE

TIPO DI CHIUSURA

- CHIUSURA CON OTTURATORE A SFERA PER UNA DURATA OTTIMALE
- CHIUSURA AD AGO PER UN TAGLIO PULITO E UN EFFETTO AUTOPULENTE
- CHIUSURA NEGATIVA PER UN TAGLIO OTTIMALE DELL'ADESIVO SPECIALMENTE NELLE OPERAZIONI DI LAMINAZIONE

MODALITÀ DI ATTIVAZIONE

- DOPPIO EFFETTO PER PRECISIONE E VELOCITÀ SUPERIORI
- SEMPLICE EFFETTO PER ROBUSTEZZA E CONVENIENZA
- CHIUSURA NEGATIVA PER UN TAGLIO OTTIMALE DELL'ADESIVO SPECIALMENTE NELLE OPERAZIONI DI LAMINAZIONE

LAMINAZIONE

CN

MDU-L

MSU-L

SPIRALE

MDU-EI

MSU-EE

NDS-E

UGELLI

La **serie di ugelli MELER S-beam** ("straight beam" o fascio rettilineo), grazie al suo design e ai vari controlli di qualità, garantisce una deviazione minima dei getti di adesivo e una ripetibilità della deposizione, sia in termini di posizione sia di portata per una stessa pressione di uscita.

I vari controlli di qualità applicati, sia nel processo di produzione sia nel test finale prima del confezionamento, assicurano una ripetibilità garantita in termini di diametro di applicazione e di getto o lunghezza del tratto dell'adesivo. Questa proprietà permette la sostituzione di ugelli con le stesse caratteristiche senza cambiamenti apprezzabili nelle prestazioni, mantenendo l'applicazione con gli stessi parametri.

I nuovi ugelli S-beam consentono un'applicazione con getti diritti e senza deviazioni, sinonimo di qualità nella finitura dell'ugello. Sia negli ugelli diritti, fissi od orientabili, sia in quelli inclinati, i getti si dirigono perpendicolarmente al piano di uscita con una precisione garantita di ±2,0° (a seconda del procedimento prestabilito).

All'ampia gamma di diametri degli ugelli contenuta nell'offerta MELER si aggiunge una varietà di lunghezze di getto che facilita la scelta dell'ugello adeguato a ogni applicazione.

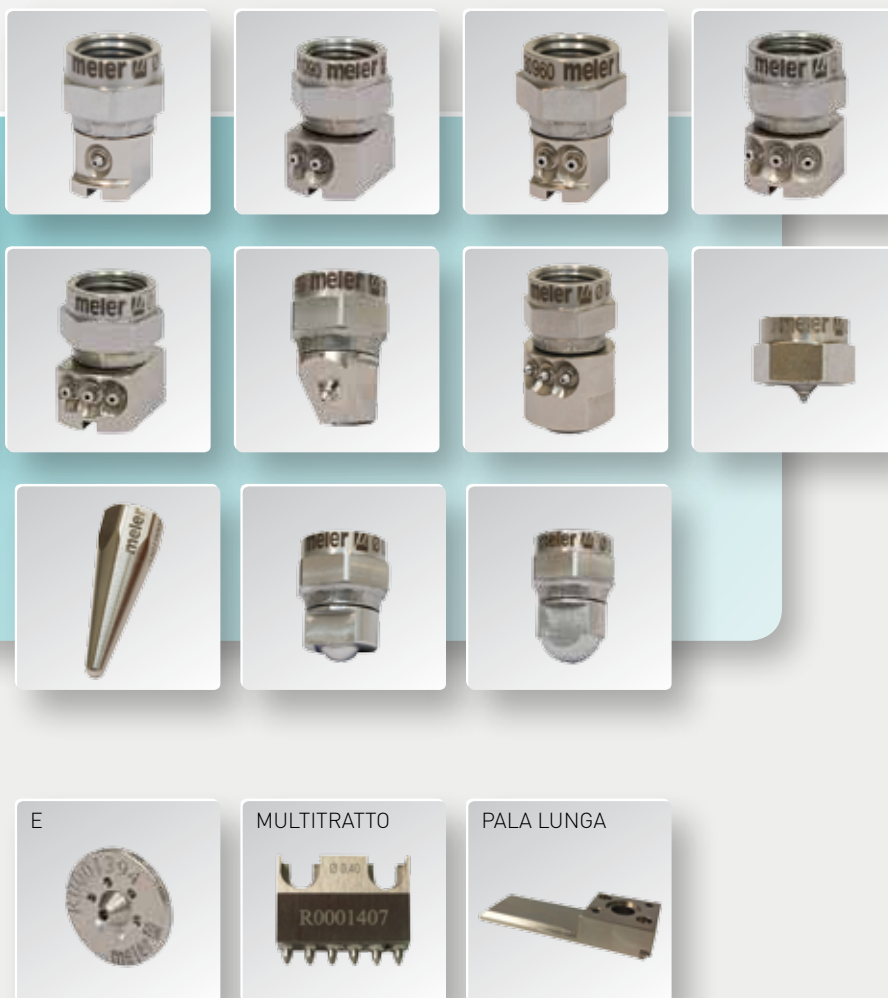
Oltre alla regolazione della portata, sia nelle apparecchiature con pompa a pistone (pressione) sia in quelle con pompa a ingranaggi (giri), la nuova gamma di ugelli MELER permette di adattarsi alle necessità dell'applicazione.

Il nuovo sistema di classificazione e la marcatura laser del modello permettono di identificare esattamente il tipo di ugello selezionato.

S-BEAM

E

MULTITRATTO

PALA LUNGA

CONTROLLI

PC STAR Y **SIMPLEX** fanno parte di una gamma di programmatori di getto semplici e intuitivi, che consentono di adattare le sequenze di getto delle installazioni MELER ai vari formati delle linee di produzione.

Il modello PC STAR (tipo PLUG AND PLAY) è in grado di controllare i getti a velocità fino a 400 m/min con una precisione di 1 mm. Grazie alla tecnologia BOOSTER, aumenta considerevolmente il rendimento degli applicatori.

Il controllo del modello SIMPLEX avviene mediante videate con rappresentazioni grafiche in cui la lingua è irrilevante. Ciò lo rende semplice da utilizzare per tutti e lo trasforma in un programmatore di uso universale. Può essere appoggiato su un piano, inserito in un pannello o posizionato su un supporto girevole opzionale.

I programmatori di getto SIMPLEX e PC STAR permettono all'utente di scegliere tra una programmazione per tempi o per distanze, mediante un collegamento tramite fotocellula e un altro tramite encoder. Entrambi hanno 4 canali di programmazione, con la possibilità di collegare 2 elettrovalvole a ogni canale. Le numerose memorie disponibili consentono cambi tra formati di applicazione quasi istantanei.

I programmatori **PC STAR** sono impiegati principalmente nel settore delle arti grafiche per piegatrici e macchine per mailing. **SIMPLEX** viene utilizzato in applicazioni in cui occorre un modo semplice ed economico per controllare i getti delle pistole.

APPLICAZIONI

IMBALLAGGIO

Sistemi per l'applicazione di adesivo in processi di imballaggio in cartone, confezionamento ed etichettatura. Offriamo soluzioni per tutti i processi di imballaggio: etichettatura avvolgente, incollaggio di carta e cartone, incartonatrici verticali e orizzontali, carico superiore, wrap-around, imballaggi di cartone, imballaggio di vassoi, formatrici di vassoi per frutta, stabilizzazione di pallet.

ARTI GRAFICHE

I sistemi di hot-melt di MELER sono impiegati nelle applicazioni di arti grafiche come rilegatura di libri, produzione di imballaggi di cartone ondulato e astucceria, produzione di buste, sacchi e sacchetti.

EDILIZIA

Applicazione di adesivo nell'ampio mercato dell'edilizia. Montaggio di isolanti, montaggio incollato di piastrelle su reticella, protezione antigraffio, porte, laminati, applicazione di reti di sicurezza su piastre per facciate ventilate, rivestimento di stampi per cornicioni o etichettatura e pallettizzazione di sacchi di cemento o gesso.

INDUSTRIA AUTOMOBILISTICA

Applicazione di adesivo per il montaggio di veicoli e la produzione di componenti, tappezzeria, elementi interni e di isolamento.

LEGNO E MOBILI

Sistemi di applicazione di adesivo per il legno e la produzione di mobili come laminati, pavimenti, pannelli, sigillatura di top, rivestimento di modanature, postforming, incollaggio di bordi, incollaggio e giunti tessili.

TESSILE E MATERASSI

Applicazione di adesivi su qualsiasi supporto tessile (vestiti, scarpe, tappezzeria...) per l'incollaggio immediato o per la riattivazione successiva da parte dell'utente.
Per l'industria dei materassi sono stati sviluppati applicatori speciali, adattati a ogni genere di applicazione.

ASSEMBLAGGIO

Esiste un'ampia gamma di applicazioni di incollaggio per l'assemblaggio dei prodotti come, ad esempio, nell'industria calzaturiera, cosmetica ed elettronica, nella produzione di utensili ed elettrodomestici, nell'assemblaggio di cornici per quadri e nell'industria di cavi e cablaggi.

PRODOTTI SANITARI

Sistemi di applicazione di adesivi per prodotti usa e getta come pannolini, prodotti sanitari, igienici e tutta una serie di materiali domestici.

MELER HEADQUARTERS

Meler Gluing Solutions, S.A.
Pol. Los Agustinos, calle G, nave D-43
31160 Orcoyen, Navarra, Spain

Tel.: +34 948 351 110
Fax: +34 948 351 130

info@meler.eu
www.meler.eu

Informazioni tecniche e servizio post-vendita
Tel.: +34 902 250 800
technicalsupport@meler.eu

Siamo presentí in 5 continenti.
Per maggiori informazioni visitate il nostro sito: www.meler.eu

Meler si riserva il diritto di modificare il contenuto di questo catalogo senza preavviso.